

Pumpe

WaterStar 450 / 650

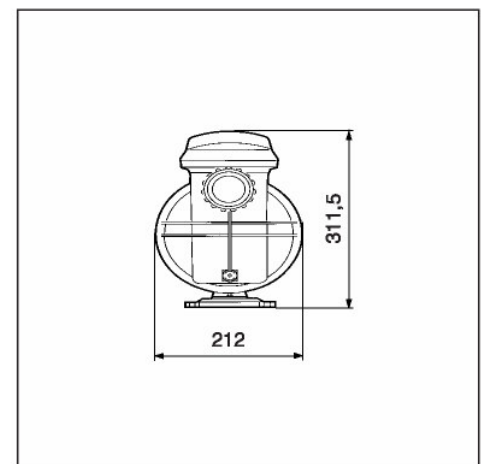
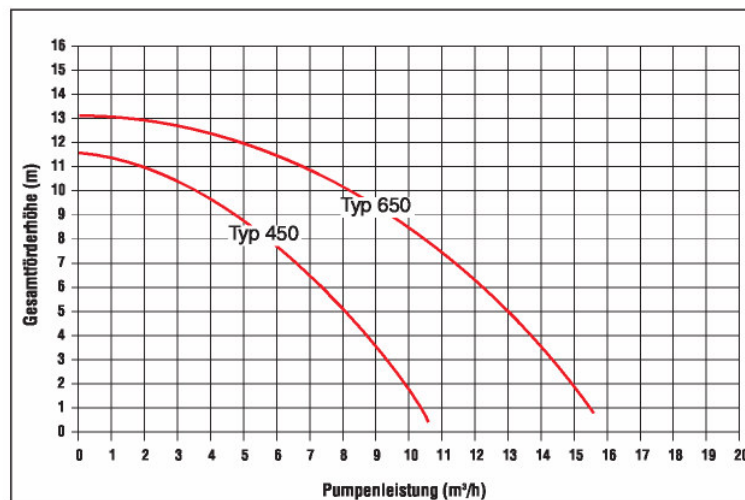
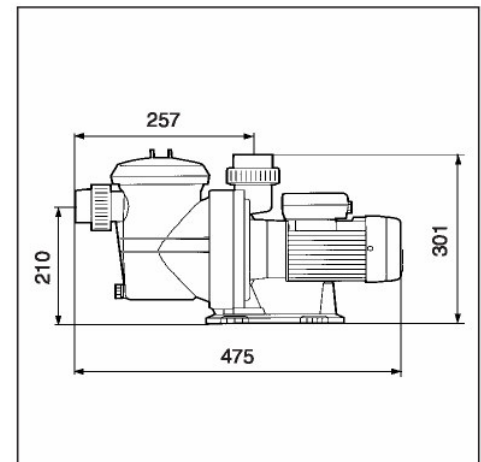
[Iris]

Artikelbeschreibung:
selbstansaugende Pumpe, mit Vorfilter

Lieferumfang:
Kabel und Stecker
2 Überwurfmutter für Einlegeteile
2 Einlegeteile 1 1/2"
1 Vorfiltersieb



Technische Daten	
Anschluß Saugseite	1 1/2" / 1 1/2"
Anschluß Druckseite	1 1/2" / 1 1/2"
Pumpenleistung bei 5 m Ws	8 m³/h / 13 m³/h
Leistungsaufnahme P1	250 W / 370 W
Netzspannung	230 V, 50 Hz
Schutzart	IP 55
Förderhöhe, max.	11,50 m / 13,0 m
Baujahr von bis	bis 2002
Farbe(n)	schwarz/silber
Kartongröße(n)	ca. 490 x 230 x 350 mm
Transportgewicht	6,4 kg / 6,7 kg



Ersatzteile – Pumpe Waterstar 450 / 650

